

## Consejos para diseñar modelos 3D imprimibles

Como todos los procesos de fabricación, la impresión 3D tiene limitaciones que se tienen que tener en cuenta durante la fase de diseño. Estos consejos te ayudarán a alcanzar los requerimientos de tu proyecto.



Mínimo grosor de pared



Ángulo máximo de voladizo <sup>2</sup>



Detalles en relieve eje Z



Detalles en relieve eje XY



Diámetro de agujeros



Puentes horizontales <sup>2</sup>



Mínimo tamaño del detalle



Tolerancia

Materiales <sup>1</sup>	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
PLA	1.2	65	15	0.3	0.4	20	0.4	0.15
Tough PLA	1.2	65	15	0.3	0.4	20	0.4	0.15
TPU	0.8 flexible 1.2 rígido	45	15	0.3	2	12	3	0.25
PET-G	1.2	70	15	0.3	1	20	1.5	0.15
ABS	1.2	65	15	0.3	2	10	1.5	0.2
PP	1.2	45	15	0.3	2	10	1.5	0.2
PA	1.2	65	15	0.3	1	10	1	0.2
PAHT CF15 <sup>3</sup>	1.8	75	2	0.5	1	20	2	0.25
PP GF30 <sup>3</sup>	1.8	75	2	0.5	1	20	2	0.25
<b>Hotends <sup>4</sup></b>								
0.4	0.8 - 1.2	65	15	0.3	0.4	20	0.4	0.1 - 0.15
0.6	1.2 - 1.8	60 - 75	2	0.5	1	20	0.6	0.2 - 0.25
0.8	1.6	55	25	0.6	1.5	15	0.8	0.25 - 0.25
1.0	2	50	27	0.8	1	15	2	0.3 - 0.35

<sup>1</sup> Para hotend de 0.4mm y altura de capa 0.2mm.

<sup>2</sup> Depende de la refrigeración y la altura de capa.

<sup>3</sup> Solo compatible con hotend X 0.6mm.

<sup>4</sup> Para perfil de impresión standard.

Estamos aquí para ayudarte!  
<https://support.bcn3d.com/knowledge/kb-tickets/new>

